



## Над 30-годишен опит в производството на "Бътерфлай"-клапи

Специалист като никой друг, когато се касае за "Бътерфлай"-клапи, с дългогодишен опит в тази област.

Търговската политика цели изготвяне и доставки на продуктите в съответствие с международния сертификат за качество ISO 9001 /WOUTER WITZEL Eurovalve е сертифициран през 1989 година./

Следните **3 ключови думи** обозначават пазарната стратегия и обвързаността с практиката:

1. Перфектност
2. Способност за адаптация
3. Оптимално съотношение цена-услуга

### Критерии по проектирането

**Eurovalve**-спирателните клапи се базират на следните критерии по проектирането:

- дълъг живот
- икономични на поддръжка или време за поддръжка
- избор на различни типове клапи: **кръгови, фланцеве, монофланцеве**-, "semilug"-и "tappedlug"-изпълнение.
- с DN от 40 до 2000 мм /за по-големи диаметри по специална поръчка/
- широка гама от материали за изработка с широкосекторно приложение
- подходящи, както за изолиране, така и за регулиране
- подлежащи на автоматизиране
- международни норми

### Предимства

- **100% уплътняване** благодарение на центрираното положение на диска и вала
- лагуване на горната и долната част на вала
- вулканизирано гумирано уплътнение на корпуса на клапите
- пригоден за вакумиране
- лесен монтаж
- бързо отваряне и затваряне посредством ръчно задвижване

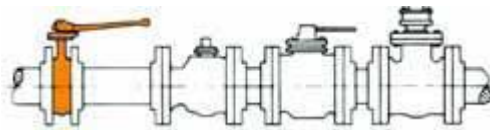
- симетрични шайби, тесен профил и с това и малка загуба на налягането
- самопочистващ се начин на работа при монтаж на вала в хоризонтално положение

### Допълнителни предимства на клапите пред употребата на вентили

Клапите изместват все повече затварящите вентили .

### Затварящите клапи имат следните предимства по отношение на затварящите вентили:

- По-малкото тегло улеснява ръчното действие и съответното монтиране;
- Компактно производство, спестява място (фиг.1);
- Много лесно и опростено завъртане на 90 градуса за пускане/спиране;
- Малка турбулентност и високи стойности на  $K_v$ ;
- Добри регулиращи показатели;
- Отлични спирателни качества благодарение на вулканизирания уплътняващ материал;
- Фланцево изпълнение /Тип EVFL/ - съгласно DIN F4 строителна дължина за замяна на съществуващите затварящи вентили



фиг.1

### Части на затварящата клапа

- **Корпус на клапата** - Eurovalve - програмата се изпълнява в много варианти по отношение корпуса и се изработва от различни материали по желание, има много начини за монтаж и ползване. Корпусът на клапата е подходящ за инсталиране между почти всички тръбни фланцеви отвори. Дължината на клапата е съгласно ISO- нормите 5752, респ. DIN 3202.

- **Центрична шайба** - центричното положение на шайбата предлага много предимства спрямо ексцентричния начин на производство.

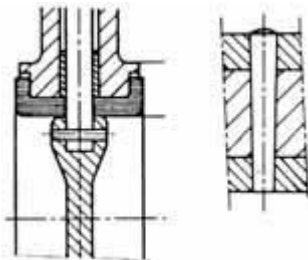
Като например монтажа на затварящата клапа, независимо от направлението на теча, защото има 100-процентово двустранно уплътняване; по-нисък динамичен въртящ се момент, защото шайбата не е натоварена; почти няма турбулентция, благодарение на формата на шайбата.

- **Шайба /валове/ свързване** (фиг.2)

- **Лагери с покритие PTFE**

Един от съществените показатели на Eurovalve- концепцията за затварящите клапи е вулканизирането на гумения уплътнител към корпуса.

Уплътнението и корпусът образуват едно цяло.



фиг.2

### Какви предимства предлага вулканизирането на уплътнението на корпуса?

Не се изисква уплътнението нито при използването на клапата при условията на вакумирането, нито при



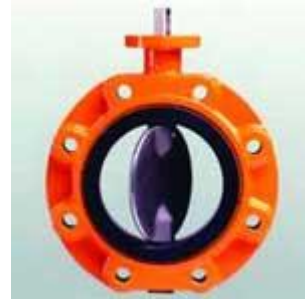
EVS / EVL



EVBS / EVBLS



EVMS / EVML



EVFS / EVFL



EVTLS

условията, когато клапата се задвижва често. Не възниква триене между уплътнението и корпуса на клапата (фиг.3). Няма корозия (фиг.4). Поради това че гуменият уплътнител и корпусът образуват едно цяло, корпусът на клапата не контактува със средата. Рискът, че ще се образува корозия между корпуса и уплътнението е изключен. Не е необходимо използването на по-скъпи некородиращи суровини като бронз или никелова-стомана за корпуса. Вместо това се използва сфероидален или обикновен чугун.



фиг.3

фиг.4



**Задвижване - електрическо, пневматично или ръчно управление**

**Области на приложение** - за водоснабдяване, газификация, петрохимия, състен въздух, гранулати, химически агресивни флуиди, гореща вода и пара до 150°C, цимент и др.